



ONICE D WALL

VOCE DI CAPITOLATO

RIVESTIMENTI IN PASTA BIANCA

DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Piastrelle realizzate in monoporosa in pasta bianca smaltata.

Classificate nel GRUPPO BIII GL GL **CON E_b** > 10% risponde a tutti i requisiti richiesti dalle norme UNI EN 14411 ISO 13006 APP. L

La splendida venatura dell'onice, ricca di profondità e trasparenze, rivive in superfici dalla straordinaria autenticità. Un rivestimento lucido in due formati (30,5x72,5 e 25x56) e due colori: beige e bianco. Il progetto è completato dal pavimento smaltato coordinato.

	COLORI	FORMATI	SUPERFICIE	SPESSORE
	ONICE BIANCO	30,5x72,5 RETTIFICATO	LUCIDA	11 mm RETTIFICATO
	ONICE BEIGE			

DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO

Piastrelle in monoporosa ottenute per pressatura a secco di un impasto bianco compatto composto di argille nobili, la superficie è smaltata in lucido. Le colorazioni si ottengono grazie all'impiego di ossidi coloranti di elevata purezza.

La decorazione è realizzata con l'innovativa tecnologia digitale che offre una qualità estetica ineguagliabile permettendo di ricreare gli innumerevoli movimenti cromatici ed estetici dell'onice.

La cottura avviene in forni monostrato a rulli ad una temperatura prossima ai 1140°C.

Formato

Finitura

Colore

Tipo



ONICE D WALL



TABELLA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE RIVESTIMENTI IN PASTA BIANCA CONFORMI A NORME EN 14411 ISO 13006 APP. L GRUPPO BIII GL CON $E_b > 10\%$

	CARATTERISTICA TECNICA	METODICA DI PROVA	RIFERIMENTO NORMA	VALORE PRODOTTO.	
	Dimensioni	EN ISO 10545-2	<ul style="list-style-type: none"> N \geq 15 cm (mm) •Lunghezza e larghezza (%) $\pm 0,5\%$ $\pm 2,0$ •Spessore $\pm 10\%$ $\pm 0,5$ •Rettilinearità spigoli $\pm 0,3\%$ $\pm 1,5$ •Ortogonalità in % $\pm 0,5\%$ $\pm 2,0$ •Planarità •Curvatura del centro $+0,5\%/-0,3\%$ $+2,0/-1,5$ •Curvatura dello spigolo $+0,5\%/-0,3\%$ $+2,0/-1,5$ •Svergolamento $\pm 0,5\%$ $\pm 2,0$ •ASPETTO (% di piastrelle accettabili nel lotto) 95% - 	Rettificato	Non Rettificato
	Assorbimento d'acqua	EN ISO 10545-3	$E_b > 10\%$	Conforme	
	Resistenza alla flessione	EN ISO 10545-4	sp. \geq 7,5mm: min 12 N/mm ²	Conforme	
	Sforzo di rottura		sp. \geq 7,5mm: min 600 N	Conforme	
	Coefficiente di dilatazione termica lineare	EN ISO 10545-8	*Metodica di prova disponibile	5,3 Mk ⁻¹	
	Resistenza agli sbalzi termici	EN ISO 10545-9	*Metodica di prova disponibile	Resistente	
	Determinazione della resistenza al cavillo	EN ISO 10545-11	Richiesta	*Resistente	
	Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali	EN ISO 10545-13	Come dichiarato dal produttore	Resistente	
	Resistenza ai prodotti chimici domestici e agli additivi per piscina		GB min.	Conforme	
	Resistenza alle macchie di piastrelle smaltate	EN ISO 10545-14	Classe 3 min.	Conforme	

(1) Test effettuato su DG0626

*La caratteristica vale per i fondi e non per i decori

Schede tecniche consultabili sul sito: www.italgranitigroup.com



ONICE D

VOCE DI CAPITOLATO

GRES PORCELLANATO SMALTATO

DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Collezione realizzata in gres porcellanato smaltato.

Classificata nel GRUPPO BIa GL **CON E_b ≤ 0,5%** risponde a tutti i requisiti richiesti dalle norme UNI EN 14411 ISO 13006 APP.G

La splendida venatura dell'onice, ricca di profondità e trasparenze, rivive in superfici dalla straordinaria autenticità.

Un pavimento lappato nel formato (48,5x48,5) e due colori: beige e bianco.

Il progetto è completato dal rivestimento coordinato.

	COLORI	FORMATI	SUPERFICIE	SPESSORE
	ONICE BIANCO V3	48,5x48,5 RETTIFICATO	PEI 4	10 mm
	ONICE BEIGE V3		LAPPATA	

DESCRIZIONE DEL PROCESSO

Lastre ottenute per pressatura di un supporto di atomizzato chiaro di argille nobili, smaltate con smalti satinati e lavorate dopo cottura con il trattamento di lappatura, per renderle lucide e setose al tatto, caratteristiche tipiche delle pietre naturali. Le colorazioni si ottengono con l'impiego di ossidi coloranti di elevata purezza.

La grafica è realizzata con l'innovativa TECNOLOGIA DIGITALE che offre una qualità estetica ineguagliabile, ricreando le innumerevoli venature dell'onice in alta definizione e con una precisione nel dettaglio tale da rendere difficile, se non impossibile, cogliere eventuali differenze con i materiali presenti in natura. La cottura avviene in forni monostrato a rulli, con temperature prossime ai 1200°C.

Formato

.....

Finitura

.....

Colore

.....

Tipo

.....





ONICE D

PAVIMENTO
FLOORRIVESTIMENTO
WALLINTERNO RESIDENZIALE
RESIDENTIAL INDOORINTERNO PUBBLICO
PUBLIC INDOOR

TABELLA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE GRÈS PORCELLANATO SMALTATO CONFORMI A NORME EN 14411 ISO 13006 APP. G GRUPPO BIa GL CON $E_b \leq 0,5\%$

	CARATTERISTICA TECNICA	METODICA DI PROVA	RIFERIMENTO NORMA	VALORE PRODOTTO.																														
	Dimensioni	EN ISO 10545-2	<table border="0"> <tr> <td>N \geq 15 cm</td> <td>(%)</td> <td>(mm)</td> </tr> <tr> <td>•Lunghezza e larghezza</td> <td>$\pm 0,6\%$</td> <td>$\pm 2,0$</td> </tr> <tr> <td>•Spessore</td> <td>$\pm 5\%$</td> <td>$\pm 0,5$</td> </tr> <tr> <td>•Rettilinearità spigoli</td> <td>$\pm 0,5\%$</td> <td>$\pm 1,5$</td> </tr> <tr> <td>•Ortogonalità in %</td> <td>$\pm 0,5\%$</td> <td>$\pm 2,0$</td> </tr> <tr> <td>•Planarità</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>•Curvatura del centro</td> <td>+0,5%</td> <td>+2,0</td> </tr> <tr> <td>•Curvatura dello spigolo</td> <td>+0,5%</td> <td>+2,0</td> </tr> <tr> <td>•Svergolamento</td> <td>$\pm 0,5\%$</td> <td>+2,0</td> </tr> <tr> <td>•Qualità della superficie</td> <td>95%</td> <td>-</td> </tr> </table>	N \geq 15 cm	(%)	(mm)	•Lunghezza e larghezza	$\pm 0,6\%$	$\pm 2,0$	•Spessore	$\pm 5\%$	$\pm 0,5$	•Rettilinearità spigoli	$\pm 0,5\%$	$\pm 1,5$	•Ortogonalità in %	$\pm 0,5\%$	$\pm 2,0$	•Planarità			•Curvatura del centro	+0,5%	+2,0	•Curvatura dello spigolo	+0,5%	+2,0	•Svergolamento	$\pm 0,5\%$	+2,0	•Qualità della superficie	95%	-	Rettificato Conforme
N \geq 15 cm	(%)	(mm)																																
•Lunghezza e larghezza	$\pm 0,6\%$	$\pm 2,0$																																
•Spessore	$\pm 5\%$	$\pm 0,5$																																
•Rettilinearità spigoli	$\pm 0,5\%$	$\pm 1,5$																																
•Ortogonalità in %	$\pm 0,5\%$	$\pm 2,0$																																
•Planarità																																		
•Curvatura del centro	+0,5%	+2,0																																
•Curvatura dello spigolo	+0,5%	+2,0																																
•Svergolamento	$\pm 0,5\%$	+2,0																																
•Qualità della superficie	95%	-																																
	Assorbimento d'acqua	EN ISO 10545-3	$E_b \leq 0,5\%$	Conforme																														
	Resistenza alla flessione	EN ISO 10545-4	min 35 N/mm ²	Conforme																														
	Sforzo di rottura		sp. \geq 7,5mm: min 1300 N per BIa	Conforme																														
	Resistenza all'abrasione	EN ISO 10545-7	Richiesta	Vedi il minimale																														
	Coefficiente di dilatazione termica lineare	EN ISO 10545-8	*Metodica di prova disponibile	6,5 Mk ⁻¹																														
	Resistenza agli sbalzi termici	EN ISO 10545-9	*Metodica di prova disponibile	Resistente																														
	Determinazione della resistenza al cavillo	EN ISO 10545-11	Richiesta	Resistente																														
	Resistenza al gelo	EN ISO 10545-12	Richiesta	Resistente																														
	Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali	EN ISO 10545-13	Come dichiarato dal produttore	Conforme*																														
	Resistenza ad alte concentrazioni di acidi e alcali		Come dichiarato dal produttore	Metodica di prova disponibile*																														
	Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico e agli additivi per piscina		GB min.	Conforme*																														
	Resistenza alle macchie di piastrelle smaltate	EN ISO 10545-14	Classe 3 min.	4 / 5																														
	Coefficiente di attrito (Scivolosità)	DIN 51130	Dove richiesto	-																														
		DIN 51097		-																														
		B.C.R.A. D.M. 236 / 89		-																														
		ASTM C1028-2007		-																														
		ANSI 137.1-2012		-																														